

## Centrálne dávkovače materiálu

### PelletSave™ - Pokročilý centrálny systém dávkovania

**PelletSave je veľmi zdokonalený a ekonomicky efektívny systém pre mnohonásobné pridávanie a kombinovanie základných surovín s prísadami pre plast spracujúce spoločnosti.**

Pomocou jedinečného usporiadania mechanických častí prepojených s riadiacou jednotkou je PelletSave schopný pripraviť požadovanú várku, ktorú odváži a dopraví jednotlivo pre každý stroj k spracovaniu v rámci závodu, podľa požadovaných požiadaviek.

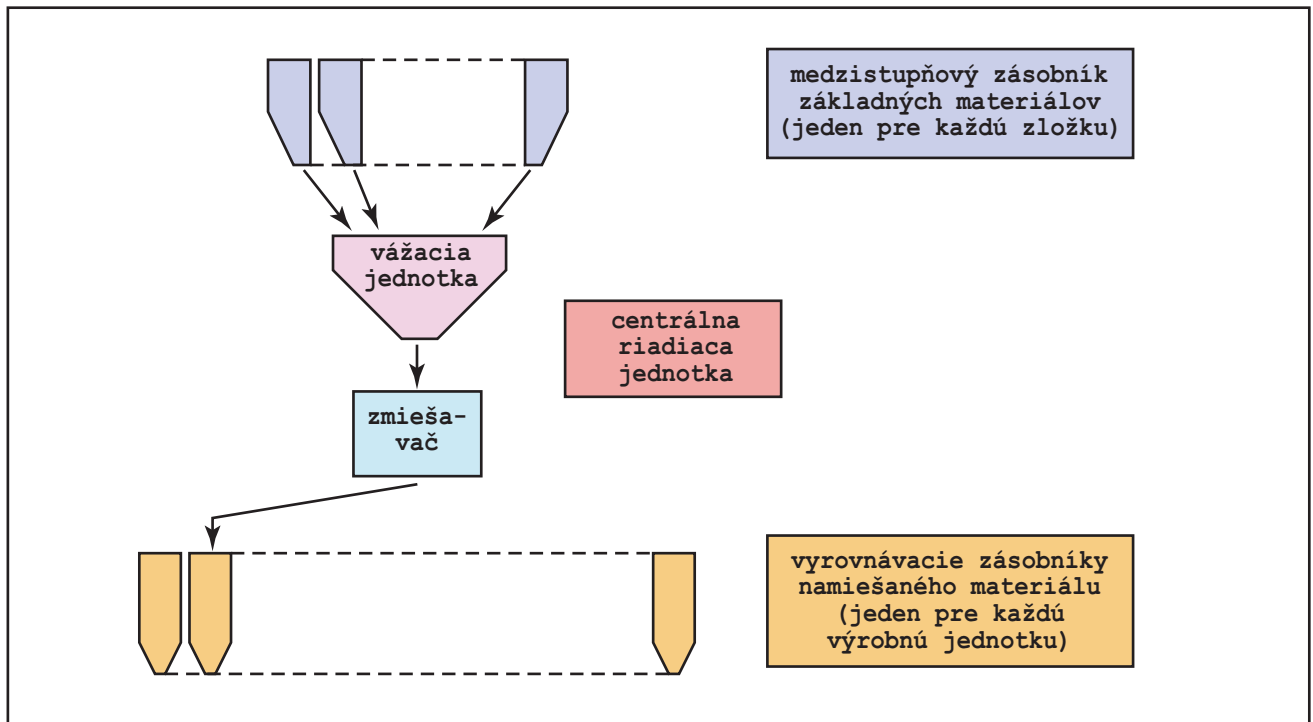
#### Prednosti a vlastnosti systému:

- Celkové riešenie pre dávkovanie a miešanie základných materiálov, systém je prispôsobovaný pre každého podľa rozsahu zpracovania a to ako aj pre vstrekovanie alebo extrúziu, pre viaczložkové výrobky v malom alebo veľkom závode.
- Významné šetrenie východiskových investičných nákladov v porovnaní s bežnými centrálnymi alebo lokálnymi dávkovač-miešacími systémami.
- Ľubovoľný počet zásobníkov v systéme, ľubovoľný počet strojov (s konečnou platnosťou technické parametre budú zmluvne definované).
- Vysoká presnosť dávkovania a dobré zmiešavanie prímеси (ekvivalent zásobníkový gravimetrický zmiešavač GBB-200).
- Prehľadný riadiaci panel so zobrazením a označením jednotlivých zásobníkov.
- Nie je potrebné manuálne zasahovať (otváranie/uzavretie ventilov, zmena hadice, čistenie zbytkov po miešaní atď.), keď sa prepína na novú prácu s rozdielnym miešacím zložením.
- Jednoduchý a presný centrálny zber dát ako obraz úhrnu spotreby pre každý spracovateľský stroj.
- Mechanický jednoduchý a kompaktný s málo pohybovými súčiastkami porovnaní s bežnými systémami (centrálne alebo lokálne)
- Kombinovanie s **ColorSave®** a **LEADERMES™** dovolí monitorovanie základného materiálu, pigmentov a legúr, čo nám eliminuje dodatočné náklady. Riadiaci systém nám umožňuje zbierať dáta pre výkazníctvo, analýzu, plánovanie a vystavovanie potrebných informácií v reálnom čase.

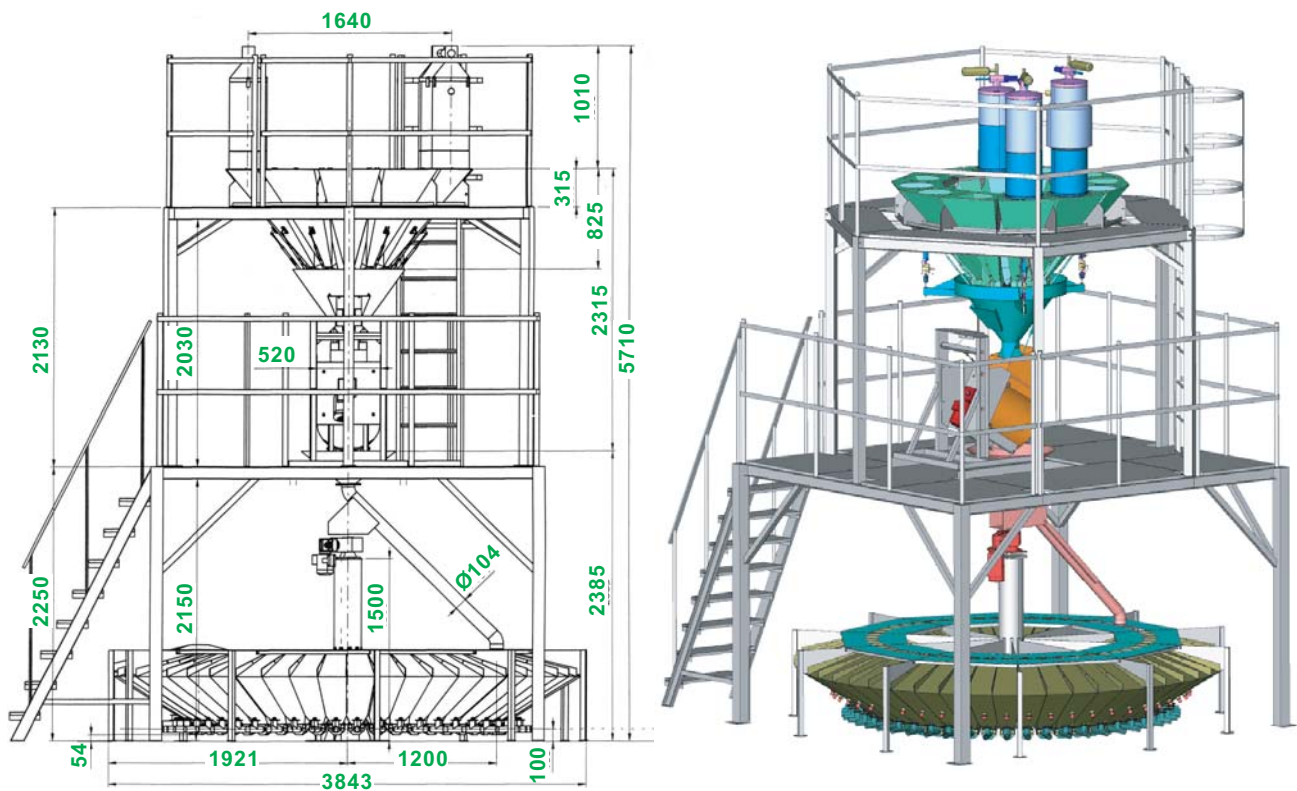
#### Základná zostava stroja:

Systém sa skladá z nasledovných podsystémov (pozri schématický náčrtok):

- a) medzistupňový zásobník základných materiálov** (jeden pre každú predpokladanú zložku) - tieto zásobníky sú automaticky napájané zo skladu surovín prostredníctvom vákuového dopravníkového a nakladacieho systému (na požiadanie dodá LIAD)
- b) centrálna vážiaca, dávkovacia a zmiešavacia jednotka** - pripravuje požadovanú dávku zmesi pre určený stroj a úlohu.
- c) rozdeľovacia jednotka a vyrovnávací zásobník zmesi** - dopravník privádza pripravenú zmes zo zmiešavacej komory do požadovaných vyrovnávacích zásobníkov, jeden pre každé výrobné zariadenie (vstrekovací alebo vytlačovací lis), z ktorých je zmes prepravená k lisu samostatným vákuovým dopravníkovým a nakladacím systémom (na požiadanie dodá LIAD)
- d) centrálna riadiaca jednotka** - riadi kompletnú činnosť systému a taktiež zbiera dáta týkajúce sa spotrebovaných materiálov a jednotlivých úloh



Systém PelletSave - Bloková schéma



Systém PelletSave - zariadenie na 12 zložiek / 50 lisov



medzistupňový zásobník  
základných materiálov

medzistupňové násypky  
základných materiálov

navážovacia násypka

zmiešavač

rozdeľovač

vyrovnávacie  
zásobníky zmesi